



IMPOPLAS

DISTRIBUIDORES DE PLÁSTICOS

Linea Construcción

HDPE HERRAMIENTAS



HERRAMIENTAS HDPE

MODELO IGBT 315, REPORTES POR IMPRESORA LASER

POTENCIA DE ENTRADA SUMINISTRO	Entrada Nominal Voltaje	220V±20%
	Entrada Nominal Frecuencia	45~65HZ
POTENCIA DE SALIDA SUMINISTRO	Salida Clasificada Voltaje	Consulte la definición de tipo
	Potencia De Salida	Consulte la definición de tipo
CONTROLAR CARACTERÍSTICAS	Modo De Control	Voltaje constante, corriente constante
	Cantidad Eléctrica / Constante	≤±0.5%
	Precisión Control Del Tiempo	≤±0.1%
	Precisión Medición Precisa De Temperatura	≤1%
	Escanear Código De Barras	El código de barras de escaneo de 24 bits se ajusta a ISO 13950-2007
AMBIENTE	Ambiente Temperatura	-20~50°C
	Rango De Temperatura	-30~70°C
	Humedad	20%~90% HR, sin condensación
	Vibración	<0.5G, sin vibración violenta e impacto
	Altitud	<1000 m AMSL, cuando ≥1000 m de reducción de velocidad en acuerdo con GB / T3859.2-93

MAQUINA ELECTRO FUSION, CAÑERIAS HDPE MODELO FT 315

VOLTAJE DE ENTRADA	Voltaje	48 V ± 10%, 220 V ± 20 % or 380 V ± 20 %
	Frecuencia	40~65Hz
VOLTAJE DE SALIDA	Salida Voltaje	Según Modelo
	Potencia	3.5 KW 8 KW 12 KW etc
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Tº Ambiente	-5°C a 35 °C
	Tº Almacenamiento	-10°C a 45°C
	Modo Operación	Voltaje Constante
	Tipo Ingreso	Manual Y Lápliz Lector
	Memoria	500 registros
	Precisión De Amperaje	<± 0.5%
	Precisión Del Tiempo	<± 0.01%
	Precisión Temperatura	<± 0.5% °C
AMBIENTE	Conexión De Salida	RS232
	L x A x H (mm)	330x200x270

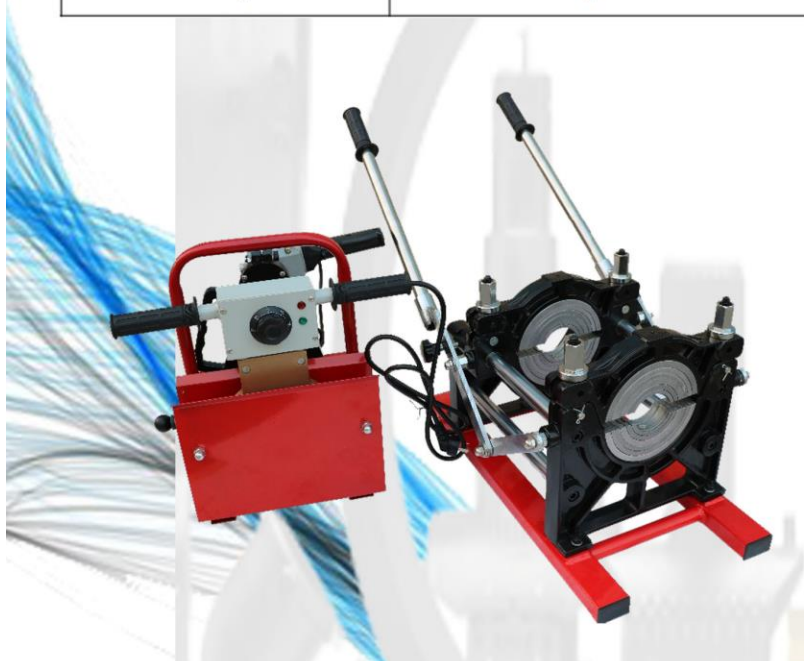


Lord Cochrane # 1035, Santiago – Cuevas # 1401, Santiago, Fono: (02) 26881610 – (02) 26984282
www.impoplas.cl

HERRAMIENTAS HDPE

MAQUINA TERMO FUSION, CAÑERIAS HDPE MODELO FTH 160 Simple

FTM160D Manual Termo Fusión	
Rango	Dn 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160mm
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50Hz
Potencia	1.71 KW KW
Incluye	Placa Calefactora, Pinzas de Corte e Integral



MAQUINA TERMO FUSION, CAÑERIAS HDPE MODELO FTH 200 Doble

FTM200D Manual Termo Fusión	
Rango	Dn 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 200mm
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50Hz
Potencia	1.71 KW KW
Incluye	Placa Calefactora, Pinzas de Corte e Integral



HERRAMIENTAS HDPE

MAQUINA TERMO FUSION, CAÑERIAS HDPE MODELO FTH 315

RENDIMIENTO Y CARACTERISTICAS

Rango de soldadura	90-315 mm	variable de temperatura	±3 °C
Fuente de alimentación	220V±10% 50Hz	Energía de la calefacción placa de	3.1 KW
Energía de la calefacción placa de	6MPa	de herramienta de cepillado	1 KW
Potencia de la estación hidráulica de	0.75 KW	de energía total	4.85 KW
Calefacción placa Max. Temperatura	270°C	Peso total (kg)	210 kg
Tamaño del embalaje Dos casos de contrachapado: (cm) 100*62*62CM, 74*81*71CM; Total 0.8 CBM			
Tamaño: Dn90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm		Incluye: equipo, unidad hidráulica, placa calefactora, pinzas de corte e integral.	



MAQUINA TERMO FUSION, CAÑERIAS HDPE MODELO FTH 630

Rendimiento y características:

1. Aplicado a conectar PE, PP y PVDF tubería y accesorio de tubería en el sitio de la construcción, y en el taller.
2. Todo el equipo está formado por bastidor básico, unidad hidráulica, herramienta de cepillado eléctrico, placa de calentamiento, soporte para herramienta de cepillado y placa de calentamiento.
3. Ser de un material ligero y de alta resistencia.
4. Presión inicial baja garantiza una calidad de soldadura fiable de tubos pequeños.
5. Caja de herramientas incluyendo hojas de repuesto, termopar, acoplamiento rápido, anillos de sello, llave inglesa y un destornillador, etc.
6. Garantía internacional de 12 meses.

Modelo hidráulico.

FTH 630

Rango de soldadura	315-630 mm	variable de temperatura	±3 °C
Fuente de alimentación	380V±10%, 50Hz	Energía de la calefacción placa de	9.2 KW
Energía de la calefacción placa de	10MPa	de herramienta de cepillado	1.5 KW
Potencia de la estación hidráulica de	1.5 KW	de energía total	12.2 KW
Calefacción placa Max. Temperatura	270°C	Peso total (kg)	600 kg

Tamaño del embalaje: tres casos de madera contrachapada (cm) 140*95*95, 60*104*135, 71*49*47; Total 2.50 CBM

Tamaño: Dn315,355,400, 450,500,560,630mm Incluye: equipo, unidad hidráulica, placa calefactora, pinzas de corte e integral.

